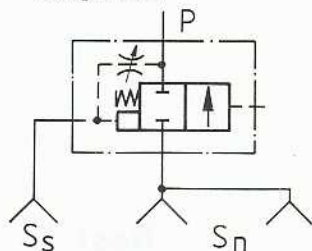


Die Vakuumentile der Baureihe VNR 851 (D.B.P.) sind für den Einsatz in sogenannten „Saugnestern“ konzipiert. Ein „Saugnest“ besteht aus einem Steuersauger (S_s), einer beliebigen Anzahl von Saugern (S_n) und einem Vakuumentil VNR 851. Mehrere solcher Nester können an einer Vakuumpumpe angeschlossen werden, wobei die Saugkraft eines Nests erst dann einsetzt, wenn der Steuersauger bedeckt wird.

Die wesentlichen Vorteile der Vakuumentile des Typs VNR 851:

* Unabhängiges bestücken der Saugnester



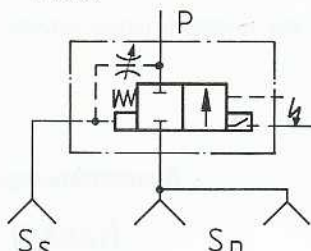
VNR 851.30

* Reduzierung der Vakuumpumpenleistung bis zu 80 % und dadurch eine merkliche Senkung der Betriebskosten

* Betriebssicherheit bei Ausfall eines oder mehrerer im Verbund stehender Saugnester

* Große Bohrungsquerschnitte und robuste Konstruktion ermöglichen den Einsatz bei sehr porösen Werkstücken auch unter schwierigen Betriebsbedingungen

* Elektrische Signalabgabe an die Steuerung, ob das Werkstück angesaugt oder nicht angesaugt wurde

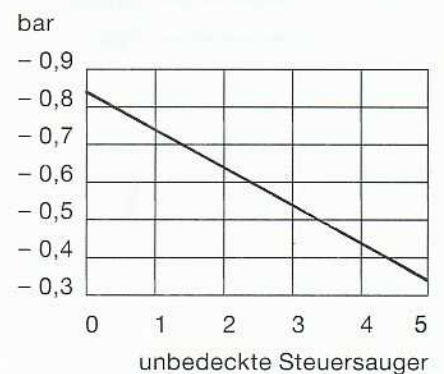


VNR 851.31



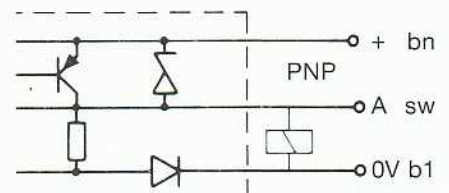
Kenngrößen allgemein	
Typ	VNR 851.30
Bauart	Kolbenventil, Abdichtung metallisch
Befestigungsart	über Anschlußgewinde
Anschlußgewinde	G 1/2"
Nenngröße	10,0
Schaltbereich	min. - 0,35 bar max. - 0,99 bar
Umgebungstemperatur	min. - 10 °C max. 200 °C
Mediumtemperatur	max. 200 °C kurzzeitig höher
Einbaulage	beliebig
Gewicht	0,38 kg

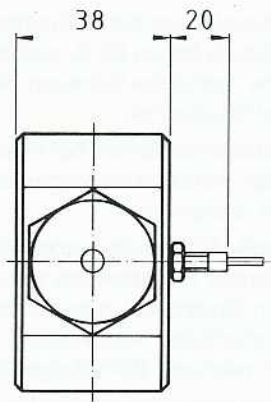
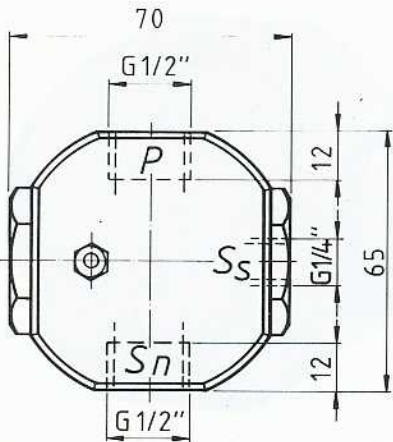
Kennlinie für Druckabfall VNR 851



Kenndaten Vakuumpumpe:
- 0,85 bar, 25 m³/h

Kenngrößen elektrisch	
Kontaktlose Signalabgabe durch induktive Näherungsschalter	
Typ	VNR 851.31
Speisespannung	5 ... 24 V =
Max. Schaltleistung	100 mA
Kabellänge	2m (3 x 0,14 mm ²)

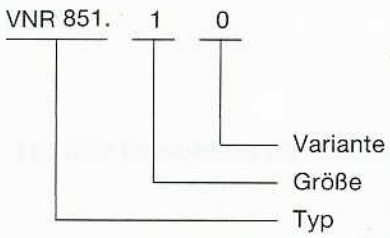




P = Anschluß für Vakuumpumpe
 S_s = Anschluß für Steuersauger
 S_n = Anschluß an Sauger

Durch Linksdrehung der Drosselschraube kann die Leckluftmenge erhöht werden.

Bestellbeispiel:



Anschlußbeispiel:

